

Separator tłuszczu EasyClean free NS 25, Auto Mix



Dane produktowe

Nr art.: 93025.01/DSP

GTIN:

Grupa Rabatowa: 60

Zalety

- Czyste usuwanie zawartości zbiornika i czyszczenie bez przykrych zapachów
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego

Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze jest przystosowany do swobodnego ustawienia w pomieszczeniach chronionych przed mrozem, a jego zbiornik nie zawiera metalowych elementów. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażony w zintegrowany osadnik i ma dno z ukośnymi elementami, które umożliwią szybkie i całkowite usuwanie zawartości. Dwie szczelne zapachowo pokrywy z zamknięciami szybkocującymi umożliwiają łatwy dostęp w celu wyczyszczenia lub konserwacji.

Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie następuje przy tym poprzez znajdującą się na zewnątrz pompę, którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwki odcinającej. W celu zneutralizowania nieprzyjemnych zapachów podczas ręcznego usuwania zawartości separatora przewidziany został króciec do bezpośredniego odprowadzania ścieków.

Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego z kilkunastowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem (BMS). Przy pomocy opcjonalnie dostępnego zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca.

Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

Sposób zabudowy:

ustawienie swobodne

Wykonanie:

Zasuwa odcinająca:	tak
Rodzaj opróżniania:	automatyczny system czyszczenia
Urządzenie do opróżniania:	Przyłącze
Wariant opróżniania:	Auto Mix
Urządzenie napełniające wg DIN 1988:	tak
Wielkość nominalna (NS):	25
Okienko wziernikowe:	tak
System „Schredder-Mix“:	tak
SonicControl:	nie
Zasilanie wodą:	2 zawory elektromagnetyczne 1"
Nośność (DIN 19901):	F3
Stan w momencie dostawy:	gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)
Zakres dostawy:	Połączenie bagnetowe do wozu asenizacyjnego

Cechy ogólne:

Materiał:	PE
Norma:	EN 1825

Wymiary:

Powierzchnia ustawienia, długość:	4 760 mm
Powierzchnia ustawienia, szerokość:	1 620 mm
Powierzchnia potrzebna do ustawienia, wysokość:	1 555 mm
Wymiary transportowe, długość:	4 500 mm
Wymiary transportowe, szerokość:	1 350 mm
Wymiary transportowe, wysokość:	1 525 mm

Zbiornik:

Wielkość nominalna dopływu (DN):	200
Wielkość nominalna dopływu (DA):	200 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN):	200
Wielkość nominalna odpływu (DA):	200 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	1 100 mm
Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem zbiornika:	1 030 mm
Przewód tłoczny (DN):	65 mm
Przewód tłoczny (DA):	75 mm
Ciśnienie nominalne (PN):	10

Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego: Rury PE-HD wg DIN 19537, rury HT wg DIN 19560, PP lub AS

Cechy pokrywy:

Rodzaj pokrywy:	Pokrywa
Materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	czarny
Szczelność:	odporny na przenikanie zapachów
Blokada:	Zamknięcie szybkocucujące

Zawartość ścieków:

Zawartość separatora:	1 200 l
Całkowita pojemność:	3 700 l
Zawartość osadnika:	2 500 l
Tłuszcz odseparowany:	1 000 l

Przenośnik:

Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Liczba pomp:	2
maks. wydajność tłoczenia:	60 m ³ /h
maks. wysokość podnoszenia:	17 m
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
Tryb roboczy:	S2 - 30 min
Pobór mocy P1:	3,6 kW
Pobór mocy P2:	3 kW
Prędkość obrotowa:	2 850 U/min
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Ciężar:	44 kg
Typ wirnika:	Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Prąd znamionowy:	6,2 A
Stopień ochrony pompy:	IP 55
Klasa ochrony:	I
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Współczynnik mocy Cos phi:	0,87
Klasa izolacji:	F

Sterowanie:

Urządzenie sterownicze:	tak
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie bateryjne :	nie
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze USB:	nie
Złącze GSM:	nie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	3 x C 20 A
wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Włącznik ochrony silnika:	tak
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54