

Separ. tłuszczu EasyClean ground NS 2, Auto Mix & Pump, 550-950 mm, A/B



Dane produktowe

Nr art.: 93002/80B-K-P1

GTIN:

Grupa Rabatowa: 60

Zalety

- Sterowane programem urządzenie do opróżniania i płukania
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego
- Czyste usuwanie zawartości zbiornika i czyszczenie bez przykrych zapachów

Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze jest przystosowany do zabudowy w ziemi, a jego zbiornik nie zawiera metalowych elementów. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażony w zintegrowany osadnik i ma zaokrąglone dno, które umożliwia szybkie i całkowite usuwanie zawartości. Dostęp podczas czyszczenia i konserwacji możliwy jest za pośrednictwem jednego lub kilku otworów rewizyjnych.

Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie i usuwanie zawartości zbiornika bez obecności przykrych zapachów następuje poprzez znajdującą się na zewnątrz pompę, która zabudowana jest w osobnej studzience technicznej i którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwki odcinającej.

Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego z kilkunastowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem (BMS). Przy pomocy zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca.

Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

Sposób zabudowy: zabudowa w ziemi

Wykonanie:

Zasuwa odcinająca: tak
Rodzaj opróżniania: automatyczny system opróżniania i czyszczenia
Urządzenie do opróżniania: Pompa opróżniająca
Wariant opróżniania: Auto Mix & Pump
Urządzenie napełniające wg DIN 1988: tak
Wielkość nominalna (NS): 2
Urządzenie do pobierania próbek: Typ NBG
Okienko wziernikowe: nie
System „Schredder-Mix“: tak
SonicControl: nie
Zasilanie wodą: 2 zawory elektromagnetyczne 1"
Nośność (DIN 19901): E2
Wskazówka dotycząca głębokości zabudowy: Zabudowa w ziemi na głębokości nieprzemarzającej 800 mm

Stan w momencie dostawy: gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)
Zakres dostawy: Połączenie bagnetowe do wozu asenizacyjnego

Cechy ogólne:

Materiał: PE
Norma: EN 1825

Wymiary:

Wymiary transportowe, długość: 1 380 mm
Wymiary transportowe, szerokość: 1 220 mm
Wymiary transportowe, wysokość: 1 750 mm

Zbiornik:

Wielkość nominalna dopływu (DN): 100
Wielkość nominalna dopływu (DA): 110 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN): 100
Wielkość nominalna odpływu (DA): 110 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika: 1 045 mm
Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem zbiornika: 940 mm
Głębokość zabudowy: 550 - 950 mm
Odporność na wodę gruntową od dolnej krawędzi dna: 500 mm

Szerokość w świetle zbiornika urządzenia (LW):	1 000 mm
Szerokość w świetle wjazdu (LW):	600 mm
Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego:	Rury PE-HD wg DIN 19537, rury PVC-KG wg DIN 19534, PP lub AS

Możliwość regulacji wysokości:	Nasada teleskopowa, możliwość pochylenia o 5 stopni
--------------------------------	---

Cechy pokrywy:

Rodzaj pokrywy:	Pokrywa
Materiał pokrywy:	Żeliwo szare
Kolor pokrywy:	czarny
Klasa obciążenia:	B 125 (EN 124)
Długość:	648 mm
Szerokość:	648 mm
Wysokość:	95 mm
Szczelność:	wodoszczelny i odporny na przenikanie zapachów
Blokada:	niezaryglowany

Zawartość ścieków:

Zawartość separatora:	370 l
Całkowita pojemność:	570 l
Zawartość osadnika:	200 l
Tłuszcz odseparowany:	120 l

Przenośnik:

Pompa:	SPF 260 KE
Liczba pomp:	1
maks. wydajność tłoczenia:	65 m ³ /h
maks. wysokość podnoszenia:	13 m
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
Tryb roboczy:	S2 - 30 min
Pobór mocy P1:	3,4 kW
Pobór mocy P2:	2,6 kW
Prędkość obrotowa:	2 850 U/min
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Ciężar:	40 kg
Typ wirnika:	Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Prąd znamionowy:	6,4 A

Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Klasa ochrony:	I
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Klasa izolacji:	F

Sterowanie:

Urządzenie sterownicze:	tak
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie bateryjne :	nie
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze USB:	tak
Złącze GSM:	nie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	3 x C 20 A
wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Włącznik ochrony silnika:	tak
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54