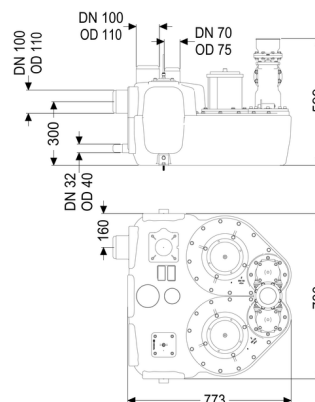


## Przepompownia Aqualift F Duo Standard, SPF 1500-S1



### Dane produktowe

Nr art.: 11600  
GTIN: 4026092070987  
Grupa Rabatowa: 20

### Zalety

- Dostępne różne klasy właściwości użytkowych
- Czujnik ciśnienia do bezpiecznego pneumatycznego rozpoznawania poziomu
- Urządzenie sterujące z systemem samodiagnozy

### Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażona w dwie pompy zatapialne oraz zawór zwrotny. Pojemnik zbiorczy wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego (PE) oferuje uniwersalne możliwości podłączenia i posiada przykręcany otwór wyczystkowy.

Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może poprzez złącze GSM (urządzenie sterujące Comfort) generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Rodzaj ścieków:

Ścieki zawierające fekalia

Sposób zabudowy:

ustawienie swobodne

### Wykonanie:

Rodzaj urządzenia:

Urządzenie dwupompowe

Zasuwa odcinająca:

bez zasuwy odcinającej

Sterowanie pompą:

Urządzenie sterownicze

Zawór zwrotny:

zintegrowany

Mata izolująca akustycznie:

tak

Stan w momencie dostawy:

gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)

**Cechy ogólne:**

|        |            |
|--------|------------|
| Kolor: | czarny     |
| Norma: | EN 12050-1 |

**Wymiary:**

|            |        |
|------------|--------|
| Długość:   | 773 mm |
| Szerokość: | 780 mm |
| Wysokość:  | 539 mm |

**Zbiornik:**

|                                                          |         |
|----------------------------------------------------------|---------|
| Liczba dopływów:                                         | 2 ST    |
| Wielkość nominalna dopływu (DN):                         | 100     |
| Wielkość nominalna dopływu (DA):                         | 110 mm  |
| maks. otwór na dopływ (DN):                              | 150 mm  |
| Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:     | 245 mm  |
| Odstęp między środkiem rury dopływowej a dnem zbiornika: | 300 mm  |
| Przyłącze ręcznej pompy membranowej (DN):                | 32      |
| Pojemność zbiornika:                                     | 120 l   |
| Pojemność użytkowa:                                      | 50 l    |
| Przewód tłoczny:                                         | pionowy |
| Przewód tłoczny (DN):                                    | 100 mm  |
| Przewód tłoczny (DA):                                    | 110 mm  |
| Przyłącze odpowietrzające (DN):                          | 70 mm   |
| Wolny przelot:                                           | 40 mm   |

**Przenośnik:**

|                                                          |                        |
|----------------------------------------------------------|------------------------|
| Pompa:                                                   | SPF 1500               |
| Liczba pomp:                                             | 2                      |
| maks. wydajność tłoczenia:                               | 40 m <sup>3</sup> /h   |
| maks. wysokość podnoszenia:                              | 8 m                    |
| Tryb roboczy:                                            | S1                     |
| Pobór mocy P1:                                           | 1,4 kW                 |
| Pobór mocy P2:                                           | 1,1 kW                 |
| Prędkość obrotowa:                                       | 1 415 U/min            |
| maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): | 40 °C                  |
| Typ przyłącza:                                           | Przyłącze bezpośrednie |
| Ciężar:                                                  | 27 kg                  |
| Typ wirnika:                                             | Wolny przelot          |

|                                      |                                |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Długość przewodu sieciowego pompy:   | 5 m                            |
| Prąd znamionowy:                     | 2,7 A                          |
| Stopień ochrony pompy:               | IP 68 (3 m / 48 h)             |
| Klasa ochrony:                       | I                              |
| Typ przewodu przyłączeniowego pompy: | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Nadzór temperatury:                  | zintegrowany                   |
| Współczynnik mocy Cos phi:           | 0,77                           |
| Klasa izolacji:                      | F                              |

#### **Sterowanie:**

|                                                     |                   |
|-----------------------------------------------------|-------------------|
| Urządzenie sterownicze:                             | Standard          |
| Napięcie robocze:                                   | 400 V             |
| Częstotliwość znamionowa:                           | 50 Hz             |
| System samodiagnozy (SDS):                          | tak               |
| Podtrzymywanie baterijne :                          | tak               |
| Wyświetlacz wielowierszowy:                         | nie               |
| Funkcja dziennika zdarzeń:                          | tak               |
| Kontakt bezpotencjałowy:                            | tak               |
| wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):     | 3 x C 16 A        |
| Włącznik ochrony silnika:                           | tak               |
| Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:           | IP 54             |
| Długość przewodu sieciowego urządzenia sterującego: | 0 m               |
| Rodzaj pomiaru poziomu:                             | pneumatyczny      |
| Instrument do rozpoznania poziomu:                  | Czujnik ciśnienia |
| Czujnik alarmowy:                                   | Rura zanurzeniowa |