

Kit retrofit Aquapump Duo, GTF 1200-S3, campana immersione



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: AQUALI1200D

GTIN (EAN):

Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

Il kit retrofit per l'installazione in serbatoi di raccolta preesistenti per le acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione, di un blocco antiriflusso e di un blocco manuale. Il profilo di sostegno in materiale plastico (PE) viene utilizzato per assemblare e fissare la stazione di pompaggio. Le chiusure rapide consentono di rimuovere facilmente le pompe.

Il comando avviene a scelta attraverso un interruttore a galleggiante o una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione nel serbatoio di raccolta in loco

Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Condizioni di consegna:

Kit modulare per il montaggio finale in cantiere

Caratteristiche generali:

Norma:

EN 12050-2

Contenitore:

Uscita in pressione:

orizzontale

| | |
|---------------------------|-------|
| Uscita in pressione (DN): | 32 mm |
| Uscita in pressione (DA): | 40 mm |

Trasportatore:

| | |
|--|--------------------------------|
| Pompa: | GTF 1200 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Portata max.: | 15,5 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 9 m |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tipo di funzionamento: | S1 |
| Potenza P1: | 1,4 kW |
| Potenza P2: | 0,84 kW |
| Numero di giri: | 2.650 U/min |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Tipo di collegamento: | presa codificata |
| Peso: | 10 kg |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 10 m |
| Corrente nominale: | 6,2 A |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 (3 m) |
| Classe di protezione: | I |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Cos ϕ – fattore di potenza: | 0,98 |
| Classe di isolamento: | F |

Comando:

| | |
|--|-----------------------|
| Centralina: | Comfort |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Batteria tampone: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Interfaccia USB: | sì |
| Interfaccia GSM: | sì |
| Contatto a potenziale zero: | opzionale |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 1,4 m |
| Tipo di rilevazione del livello: | pneumatica |
| Strumento di rilevazione del livello: | Campana ad immersione |

Dispositivo di allarme:

sonda ottica