

Kit retrofit Aquapump Duo, GTF 1000-S3, campana immersione



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: AQUALI1000D

GTIN (EAN):

Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

Il kit retrofit per l'installazione in serbatoi di raccolta preesistenti per le acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione, di un blocco antiriflusso e di un blocco manuale. Il profilo di sostegno in materiale plastico (PE) viene utilizzato per assemblare e fissare la stazione di pompaggio. Le chiusure rapide consentono di rimuovere facilmente le pompe.

Il comando avviene a scelta attraverso un interruttore a galleggiante o una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione nel serbatoio di raccolta in loco

Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Condizioni di consegna:

Kit modulare per il montaggio finale in cantiere

Caratteristiche generali:

Norma:

EN 12050-2

Dimensioni:

Lunghezza:

480 mm

Larghezza:	360 mm
Altezza:	554 mm

Contenitore:

Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	440 mm
Uscita in pressione:	orizzontale
Uscita in pressione (DN):	32 mm
Uscita in pressione (DA):	40 mm

Trasportatore:

Pompa:	GTF 1000
Numero di pompe:	2
Portata max.:	14,5 m ³ /h
Prevalenza max.:	10 m
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di funzionamento:	S1
Potenza P1:	1,27 kW
Potenza P2:	0,73 kW
Numero di giri:	2.700 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	presa codificata
Peso:	10 kg
Tipo di girante:	Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	5,6 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,97
Classe di isolamento:	F

Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì

Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Strumento di rilevazione del livello:	Campana ad immersione
Dispositivo di allarme:	sonda ottica