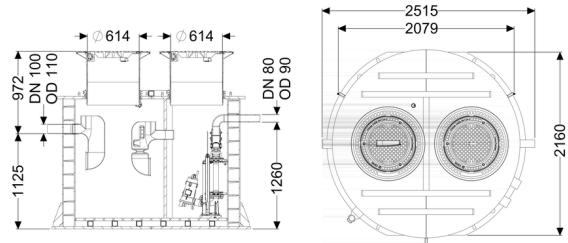


Separato. grassi EasyClean ground Multi, NS 4, Direct, 720-960 mm, D, dx



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 96004.80D-DR
GTIN (EAN): 4026092098400
Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

L'impianto per l'installazione interrata è costituito da una combinazione di un impianto di separazione per le acque grasse, sedimentatore di fanghi, pozzetto di prelievo e stazione di pompaggio. Il serbatoio di tutti i componenti dell'impianto è realizzato in materiale plastico (PE) resistente nel tempo. L'accesso per la pulizia e la manutenzione dei singoli componenti dell'impianto è possibile attraverso due coperchi di ispezione.

Per lo smaltimento manuale con odori ridotti è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto.

La stazione di pompaggio è dotata di due pompe ad immersione comprensive di blocco antiriflusso. Le pompe ad immersione vengono posate nel serbatoio per mezzo di apposite guide. Il comando delle pompe avviene tramite una sonda idrostatica.

Il comando avviene tramite una centralina di facile utilizzo, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero o, in via opzionale, può emettere messaggi di allarme e di disturbo collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Per la classe di carico D è necessario installare in loco una piastra di distribuzione del carico. I piani di rinforzo sono disponibili presso KESSEL AG.

Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Versione:

Tipo di smaltimento:	manuale con tubo flessibile di aspirazione
Impianto di smaltimento:	Collegamento per lo smaltimento
Variante di smaltimento:	Direct
Dimensioni nominali (NS):	4
Sistema Schredder-Mix:	no
SonicControl:	no
Portata (DIN 19901):	E2

Dimensioni:

Lunghezza:	2.160 mm
Larghezza:	2.505 mm

Contenitore:

Numero di entrate:	1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	110 mm
Numero di uscite:	1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	100
Larghezza nominale (DA) della uscita:	110 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1.125 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	830 mm
Uscita in pressione (DN):	90 mm
Uscita in pressione (DA):	90 mm
Profondità di posa:	720 - 960 mm
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	2.085 mm
Diametro interno dell'accesso (DI):	600 mm
Sistema di pozzetto:	Camera del tubo rinforzato a doppia parete
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi KG PVC a norma DIN 19534, PP o AS

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura:	Piastra di copertura
Materiale della copertura :	Ghisa grigia
Colore della copertura:	nero
Classe di carico:	D 400 (EN 124)
Altezza:	95 mm
Tenuta:	tenuta antiodore e a tenuta stagna
Blocco:	sbloccato

Contenuto di acque di scarico:

Contenuto del separatore:	1.000 l
Volume complessivo:	1.400 l
Contenuto del sedimentatore:	400 l
Quantità di grassi accumulabile:	160 l
Spessore massimo dello strato di grasso:	110 mm

Trasportatore:

Pompa:	GTK 1300
Numero di pompe:	1
Portata max.:	57 m ³ /h
Prevalenza max.:	12,4 m
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di funzionamento:	S3 - 30%
Potenza P1:	1,3 kW
Potenza P2:	1 kW
Numero di giri:	2.900 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	3 x C 16 A
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Peso:	27 kg
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	2,5 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN8-F 6G 1,5 mm ²
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,8
Classe di isolamento:	H

Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	3 x C 16 A
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54

Tipo di rilevazione del livello:

idrostatico

Strumento di rilevazione del livello:

Sonda di livello

Dispositivo di allarme:

Sonda di livello