

# Separatore grassi EasyClean free NS 20, Mix & Pump



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93020.01/MS

GTIN (EAN):

Gruppo di prezzo: 60

## Vantaggi

- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Semplice comando

## **Descrizione**

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusura a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione.

L'innovativo sistema Schredder-Mix con trituratore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e leva di commutazione, separabile con una paletta di chiusura.

Il comando manuale avviene tramite una centralina di facile utilizzo, che può essere integrata nel sistema di gestione centralizzato dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero.

Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Situazione di installazione: all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

#### Versione:

Paletta di chiusura:

Tipo di smaltimento: sistema di smaltimento e spurgo manuale

Impianto di smaltimento:

Pompa di smaltimento

Variante di smaltimento: Mix & Pump

Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988: sì
Dimensioni nominali (NS): 20
Oblò d'ispezione: sì
Sistema Schredder-Mix: sì
SonicControl: no

Alimentazione d'acqua: 1 valvola a vite 1"



Portata (DIN 19901): F3

Condizioni di consegna: Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi

di collegamento devono essere collegati in cantiere)

In dotazione: Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo

Caratteristiche generali:

Materiale: PE

Norma: EN 1825, DIN 4040-100

Dimensioni:

Lunghezza della superficie di installazione:

4.510 mm

Larghezza della superficie di installazione:

1.620 mm

Altezza della superficie di installazione:

1.555 mm

Lunghezza d'ingombro:

4.250 mm

Larghezza d'ingombro:

1.350 mm

Altezza d'ingombro:

1.525 mm

Contenitore:

Larghezza nominale (DN) dell'entrata:

Larghezza nominale (DA) dell'entrata:

200 mm

Larghezza nominale (DN) dell'uscita:

200 Larghezza nominale (DA) della uscita:

200 mm

Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del

1.100 mm

serbatoio:

Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del 1.030 mm

serbatoio:

Uscita in pressione (DN): 65 mm
Uscita in pressione (DA): 75 mm
Potenza nominale (PN): 10

Collegamento del bocchettone di entrata/uscita: Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN

19560, PP o AS

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura: Coperchio

Materiale della copertura : Materiale plastico

Colore della copertura: nero

Tenuta: tenuta antiodore Blocco: Chiusura a leva rapida

Contenuto di acque di scarico:



Contenuto del separatore:1.370 lVolume complessivo:3.370 lContenuto del sedimentatore:2.000 lQuantità di grassi accumulabile:800 l

## Trasportatore:

Pompa: SPF 300 KE 2.0

Numero di pompe: 2

Portata max.: 60 m3/h
Prevalenza max.: 17 m
Tensione di funzionamento: 400 V
Frequenza di rete: 50 Hz
Tipo di funzionamento: S2 - 30 min.
Potenza P1: 3,6 kW
Potenza P2: 3 kW

Numero di giri: 2.850 U/min

Protezione necessaria (protezione di linea): Protezione tramite centralina da 400 V

Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Peso: 44 kg

Tipo di girante: Girante radiale con trituratore

Lunghezza del cavo di alimentazione della 5 m

pompa:

Corrente nominale: 6,2 A
Tipo di protezione della pompa: IP 55
Classe di protezione: I

Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 7G 1,5 mm2

Monitoraggio della temperatura: integrato
Cos

− fattore di potenza: 0,87
Classe di isolamento: F

### Comando:

Centralina: SÌ Tensione di funzionamento: 400 V Frequenza di rete: 50 Hz Sistema di auto-diagnostica (SDS): SÌ Batteria tampone: no Display multi-riga: no Funzione di diario d'esercizio: no Interfaccia USB: no Interfaccia GSM: no Contatto a potenziale zero: SÌ

Protezione necessaria (protezione di linea): 3 x C 16 A
Protezione necessaria (RCD): 30 mA
Interruttore salvamotore: sì
Tipo di protezione della centralina: IP54

