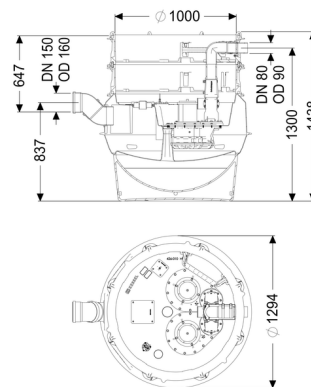


Stazione pompaggio Aquapump F XL Duo, SPF 1500-S1



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8742009
 GTIN (EAN): 4026092068649
 Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Massima sicurezza
- Installazione flessibile
- Vantaggi igienici durante la manutenzione e la riparazione

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotata di una pompa ad immersione, di un blocco antiriflusso e di una paletta di chiusura per il tubo di mandata. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa chiuso (installazione a secco) con un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando avviene attraverso una centralina di facile utilizzo, che opzionalmente può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Grazie al sistema modulare KESSEL, sono disponibili come accessori diversi rialzi o varianti di pozzetto tecnico per ulteriori assemblaggi.

Tipo di acque di scarico:	acque di scarico con sostanze fecali
Situazione di installazione:	all'esterno degli edifici – installazione interrata, all'interno degli edifici – installazione nel pavimento

Versione:

Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Installazione:	Installazione a secco
Paletta di chiusura:	Paletta di chiusura in materiale plastico
Comando della pompa:	Centralina

Blocco antiriflusso:	integrato
Scalette:	sì
Indicazione sulla profondità di posa :	Variante installazione in profondità, in combinazione con il modulo del pozzetto
Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)

Caratteristiche generali:

Colore:	nero
Norma:	EN 12050-1

Dimensioni:

Lunghezza:	1.295 mm
Larghezza:	1.295 mm
Altezza:	1.403 mm

Contenitore:

Numero di entrate:	1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	150
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	160 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	753 mm
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1.300 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	833 mm
Volume del serbatoio:	335 l
Volume di pompaggio:	160 l
Uscita in pressione:	orizzontale
Uscita in pressione (DN):	80 mm
Uscita in pressione (DA):	90 mm
Collegamento di sfiato (DN):	70 mm
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3.000 mm
Diametro interno del serbatoio (DI):	1.000 mm
Passaggio libero:	40 mm

Trasportatore:

Pompa:	SPF 1500
--------	----------

Numero di pompe:	2
Portata max.:	40 m ³ /h
Prevalenza max.:	8 m
Tipo di funzionamento:	S1
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	1,1 kW
Numero di giri:	1.415 U/min
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Peso:	27 kg
Tipo di girante:	Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	2,7 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,77
Classe di isolamento:	F

Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	3 x C 16 A
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	0 m
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione