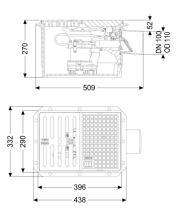


Impianto di pompaggio antiriflusso Pumpfix S DN 100, installazione più bassa, Griglia a feritoie





Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 280450

GTIN (EAN): 4026092085530

Gruppo di prezzo: 10

Vantaggi

- Drena in modo affidabile contro la pressione di riflusso
- Pompa a ciclo continuo con girante libera per la massima sicurezza di funzionamento
- Impianto adatto all'installazione nel calcestruzzo impermeabile

Descrizione

La stazione di pompaggio antiriflusso per acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotata di una pompa e di due valvole antiriflusso meccaniche, che si chiudono automaticamente in caso di riflusso.

In condizioni normali, il drenaggio avviene tramite la naturale pendenza verso la fognatura. Il drenaggio durante la fase di riflusso avviene tramite la pompa integrata contro la pressione di riflusso direttamente nella rete fognaria.

- Variante per l'installazione più bassa, a soli 50 mm dal bordo superiore della griglia al fondo del tubo di uscita
- Protezione antiriflusso a norma EN 13564, tipo 5
- Guarnizioni passanti 2 x DN 50 & 1 x DN 100 per ingressi e tubo per cavi incluse
- Pompa a ciclo continuo con girante libera per la massima sicurezza di funzionamento
- Incluso interruttore a galleggiante per la rilevazione del livello
 Tipo di acque di scarico:
 acque di scarico senza sostanze fecali

Versione:

Indicazione sulla profondità di posa

Variante installazione minima



Guarnizione termosaldata sul corpo base: Flangia adesiva (adatta come barriera contro

l'umidità)

Condizioni di consegna: pronto per l'uso

Protezione antiriflusso: Tipo 5 Numero di valvole meccaniche antiriflusso: 2

Caratteristiche generali:

Larghezza nominale (DN): 100 Diametro esterno (DA): 110

Norma: EN 13564, EN 1253-1

Dimensioni:

Lunghezza:510 mmLarghezza:332 mmAltezza:270 mmDimensione di installazione – lunghezza:550 mmDimensione di installazione – larghezza:350 mm

Contenitore:

Profondità di posa: 270 mm

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura: Piastra di copertura con griglia a feritoie

Colore della copertura: nero Funzione dello scarico: sì

Classe di carico:

Lunghezza:

A 15 (EN 124)

396 mm

Larghezza:

290 mm

Griglia:

Lunghezza del telaio: 396 mm Larghezza del telaio: 290 mm

Forma rialzo: angolare Capacità di scarico (l/s) con 20 mm di accumulo 1,6 l/s

di acqua:

Trasportatore:



Pompa: GTF 500

Numero di pompe:

Portata max.: 10 m3/h
Prevalenza max.: 8 m
Tensione di funzionamento: 230 V
Frequenza di rete: 50 Hz
Tipo di funzionamento: S1
Potenza P1: 600 kW

Potenza P1: 600 kW
Potenza P2: 360 kW
Numero di giri: 2.800 U/min

Protezione necessaria (protezione di linea): C 16 A Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C

Tipo di collegamento: Schuko a 2 poli

Peso: 6 kg

Tipo di girante: Girante libera

Lunghezza del cavo di alimentazione della 5 m

pompa:

Corrente nominale: 2,7 A
Tipo di protezione della pompa: IP 68

Classe di protezione:

Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 3G 1,0 mm2

Monitoraggio della temperatura: integrato
CosⅢ – fattore di potenza: 0,91
Classe di isolamento: F