

Séparateur graisse EasyClean free NS 4, Mix & Pump



Informations sur l'article

Numéro d'article: 93004.01/MS

GTIN: 4026092060933

Groupe de remise: 60

Avantages

- Sens du flux modifiable via une tubulure étanche interchangeable
- Vidange et nettoyage propres et sans odeurs
- Commande simple

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose libre à l'abri du gel et la cuve est dépourvu de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure conique assurant une évacuation rapide. Deux couvercles hermétiques aux odeurs à fermetures à clip rapide facilitent l'accès pour les travaux de vidange et d'entretien.

Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. La vidange et le nettoyage s'effectue sans odeur grâce à une pompe externe équipée d'une vanne deux voies et d'un levier d'inversion, qu'il est possible d'isoler de la cuve via un dispositif d'arrêt. Après la vidange, il ne reste plus qu'un volume résiduel de boue de 3 litres maximum dans la cuve.

La commande manuelle s'effectue via un gestionnaire convivial raccordable aux équipements de gestion du bâtiment via un contact sec.

Matériau PE garantit 20 ans.

Type d'installation:

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

Variante:

| | |
|----------------------------|---|
| Dispositif d'arrêt: | oui |
| Débourbage: | Système d'évacuation et de nettoyage manuel |
| Dispositif d'évacuation: | Pompe d'évacuation |
| Variante d'évacuation: | Mix & Pump |
| Dispositif de remplissage: | oui |
| Taille nominale (NS): | 4 |
| Fenêtre d'inspection: | oui |

| | |
|---------------------------------|---|
| ystème Schredder-Mix: | oui |
| SonicControl: | non |
| Alimentation en eau: | 1 vanne à visse d'1" |
| Capacité de charge (DIN 19901): | F3 |
| État à la livraison: | Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site) |
| Détail de livraison: | Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange |

Caractéristiques générales:

| | |
|-----------|-----------------------|
| Matériau: | PE |
| Norme: | EN 1825, DIN 4040-100 |

Dimensions:

| | |
|--|----------|
| Surface de pose, longueur: | 2 116 mm |
| Surface de pose, largeur: | 842 mm |
| Hauteur de pose: | 1 767 mm |
| Dimensions du conditionnement, longueur: | 1 880 mm |
| Dimensions du conditionnement, largeur: | 680 mm |
| Dimensions du conditionnement, hauteur: | 1 458 mm |

Cuve:

| | |
|--|--|
| Diamètre nominal de l'arrivée (DN): | 100 |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DA): | 110 mm |
| Diamètre nominal de la sortie (DN): | 100 |
| Diamètre extérieur de la sortie (DA): | 110 mm |
| Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve: | 1 055 mm |
| Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve: | 985 mm |
| Diamètre nominal de refoulement (DN): | 65 mm |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement: | 75 mm |
| Pression nominale (PN): | 10 |
| Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie: | Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux HT selon DIN 19560, PP ou AS |

Caractéristiques fonctionnelles:

| | |
|--|------------|
| Type de couvercle: | Couvercle |
| Matériau du couvercle de recouvrement: | Composite |
| Couleur du couvercle: | violet |
| Étanchéité: | anti-odeur |

Verrouillage: Fermeture à clip rapide

Contenance d'eaux usées:

| | |
|---------------------------|-------|
| Contenu du séparateur: | 400 l |
| Volume total: | 800 l |
| Contenance du débourbeur: | 400 l |
| Volume maxi de graisse: | 160 l |

Aide à l'installation:

| | |
|--|-----------------------------------|
| Pompe: | SPF 300 KE 2.0 |
| Nombre de pompes: | 1 |
| Capacité de refoulement maxi: | 60 m ³ /h |
| Hauteur de relevage maxi: | 17 m |
| Tension d'alimentation: | 400 V |
| Fréquence du réseau: | 50 Hz |
| Mode de fonctionnement: | S2 – 30 min |
| Puissance P1: | 3,6 kW |
| Puissance P2: | 3 kW |
| Régime: | 2 850 U/min |
| Fusible requis (protection de ligne): | Fusible via le gestionnaire 400 V |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 40 °C |
| Type de raccord: | Raccordement direct |
| Poids: | 44 kg |
| Type de roue: | Rotor radial avec hachoir |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe: | 5 m |
| Courant nominal: | 6,2 A |
| Catégorie de protection de la pompe: | IP 55 |
| Classe de protection: | I |
| Type de câble d'alimentation de la pompe: | H07RN-F 7G, 1,5 mm ² |
| Surveillance de la température: | intégré |
| Facteur de puissance Cos phi: | 0,87 |
| Classe d'isolation: | F |

Commande:

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Gestionnaire: | oui |
| Tension de service: | 400 V |
| Fréquence du réseau: | 50 Hz |
| Système d'autodiagnostic (SDS): | oui |
| Pile de sauvegarde: | non |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes: | non |
| Fonction journal: | non |
| Port USB: | non |
| Interface GSM: | non |
| Contact sec: | oui |

| | |
|--|------------|
| Fusible requis (Protection de la ligne): | 3 x C 16 A |
| Fusible requis (RCD): | 30 mA |
| Disjoncteur du moteur: | oui |
| Type de protection du gestionnaire: | IP 54 |