

Station relevage Aquapump Medium Mono, STZ 1000, 800-1250 mm, A



Informations sur l'article

Numéro d'article: 827710A
GTIN: 4026092077726
Groupe de remise: 60

Avantages

- Rehausse réglable en hauteur

Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un clapet antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE-LLD résiste aux fluides agressifs et peut être livrée avec couvercle pour classe de charge A, B ou D. La pompe avec couteaux garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour la ventilation et le fourreau pour câbles.

Nature des eaux usées:

Eaux grises et eaux vannes

Type d'installation:

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

Variante:

Nature du système:

Poste simple

Pose:

Pose immergée

Type de commande:

Flotteur

Dispositif antiretour:

intégré

Échelle d'accès:

non

Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et de ventilation (DN):

100 mm

Joint traversant du conduit pour câbles (DN):

100 mm

Caractéristiques générales:

Norme:

EN 12050-1

Dimensions:

Longueur:

1 000 mm

Largeur:

806 mm

Diamètre: 809 mm
Largeur hors tout (LW): 600

Cuve:

Nombre d'arrivée: 1 ST
Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 150
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve: 400 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve: 482 mm
Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve: 475 mm
Diamètre de fourreau pour câbles (DN): 100 mm
Volume utile: 30 l
Refoulement: horizontal
Diamètre nominal de refoulement (DN): 32 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 40 mm
Profondeur de pose: 800 - 1 250 mm
Raccord de purge d'air (DN): 100 mm
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve: 2 500 mm
Largeur hors tout de la cuve (LW): 600 mm
Système de regard: LW 600

Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle: Couvercle ronde
Classe de charge: A 15 (EN 124)

Aide à l'installation:

Pompe: STZ 1000
Nombre de pompes: 1
Capacité de refoulement maxi: 11,5 m³/h
Hauteur de relevage maxi: 10 m
Tension d'alimentation: 230 V
Fréquence du réseau: 50 Hz
Mode de fonctionnement: S3 – 50 %
Puissance P1: 1,2 kW
Puissance P2: 0,69 kW
Régime: 2 800 U/min
Fusible requis (protection de ligne): C 16 A
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): 40 °C
Type de raccord: Fiche d'alimentation 2 pôles
Poids: 10 kg
Type de roue: Couteaux

Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	5,2 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F

Commande:

Tension de service:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de détection du niveau:	mécanique
Nature de détection du niveau:	Flotteur
Dispositif d'alarme:	Sonde optique