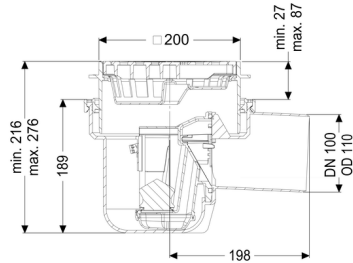


## Récupérateur à hydrocarbures DN 100, Grille, avec disp. anti-odeur



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 51101  
 GTIN: 4026092029763  
 Groupe de remise: 10

### Avantages

- Fait obstacle aux hydrocarbures en cas d'avarie
- Avec dispositif anti-odeur

### Description

Le récupérateur à hydrocarbures en composite est adapté à une pose encastrée en dalle et est équipé d'un dispositif anti-odeur et d'un panier à boue. La rehausse avec grille est réglable en hauteur de manière télescopique.

### Variante:

Dispositif anti-odeur:	compris
Garde d'eau:	50 mm
Protection antiretour:	sans

### Caractéristiques générales:

Diamètre nominal (DN):	100
Diamètre extérieur (DA):	110
Norme:	EN 1253-3, EN 1253-5

### Dimensions:

Longueur:	320 mm
Largeur:	243 mm
Dimensions d'encastrement, longueur:	400 mm
Dimensions d'encastrement, largeur:	250 mm

**Cuve:**

Profondeur de pose: 216 - 276 mm

**Corps de base:**

Matériau corps de base: Composite

Type de réglage de la hauteur: Rehausse télescopique  
Réglage en hauteur : 30 - 90 mm

**Caractéristiques fonctionnelles:**

Type de couvercle: Grille  
Matériau du couvercle de recouvrement: Composite  
Couleur du couvercle: noir  
Classe de charge: K 3 (EN 1253-1)  
Longueur: 188 mm  
Largeur: 188 mm  
Surface: Acier inoxydable poli  
Panier à boue: oui

**Grille:**

Cadre, longueur: 200 mm  
Cadre, largeur: 200 mm

Forme rehausse: polygonale  
Matériau de la rehausse : Composite  
Débit (l/s) avec débordement de 20 mm: 1 l/s