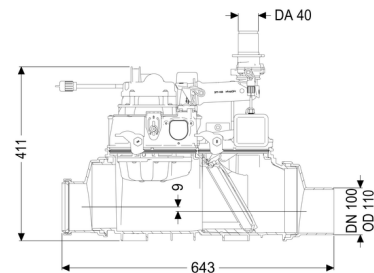
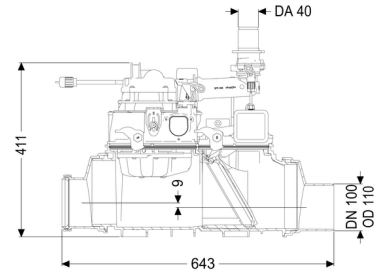
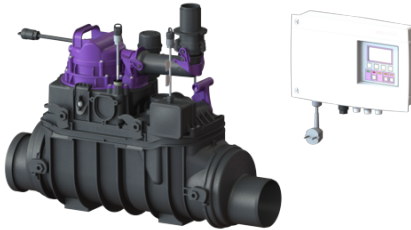


## Poste de relevage antiretour Ecolift DN 100, hors sol



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 21100  
GTIN: 4026092046760  
Groupe de remise: 20

### Avantages

- Fonction hybride : l'écoulement se fait gravitairement jusqu'au canal - insert de pompe qu'en cas de refoulement
- Silencieux et peu encombrant
- Double sécurité grâce au clapet antiretour et à la conduite de refoulement

### Description

Le poste de relevage antiretour pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe et d'un système de fermeture motorisé.

En l'état normal, la section de conduit est ouverte librement et l'écoulement se fait gravitairement jusqu'au canal. Le refoulement est détecté par une sonde optique, ce qui entraîne la fermeture automatique du système de fermeture motorisé. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se produit via une conduite de refoulement, qui entraîne les eaux usées via le niveau des plus hautes eaux et l'achemine dans le canal.

Orifice de raccordement dans le corps de base pour le montage encastré au sol, avec joint pour la conduite de refoulement et le conduit pour câbles.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la technique pilote de bâtiment via un contact sans potentiel ou qui peut émettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Nature des eaux usées: Eaux vannes  
Type d'installation: à l'intérieur du bâtiment – sur la conduite d'évacuation des eaux usées hors sol

#### Variante:

Verrouillage d'urgence: oui  
Type de commande: Gestionnaire  
Joint traversant du conduit pour câbles (DN): 50 mm  
État à la livraison: Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)  
Nombre de clapets antiretours motorisés: 1

#### Caractéristiques générales:

Diamètre nominal (DN): 100  
Diamètre extérieur (DA): 110  
Couleur: noir  
Homologation: Z-53.2-487

#### Dimensions:

Longueur: 642 mm  
Largeur: 243 mm  
Hauteur: 405 mm

#### Cuve:

Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 40 mm

#### Corps de base:

Type de raccordement: avec extrémité pointue et manchon

#### Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle: -

### Aide à l'installation:

Pompe:	SPZ 1000
Nombre de pompes:	1
Capacité de refoulement maxi:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Régime:	2 800 U/min
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Poids:	10 kg
Type de roue:	Couteaux
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	5,2 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,0 mm <sup>2</sup>
Surveillance de la température:	intégré
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Classe d'isolation:	F
Hauteur de chute:	9 mm
Type de moteur:	KSM 140
Type de protection moteur:	IP 68 (3m/48h)
Type de protection de la sonde:	IP 68 (3 m/48h)

### Commande:

Gestionnaire:	Comfort
Tension de service:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Port USB:	non
Interface GSM:	non
Contact sec:	oui
Puissance en veille:	5 W
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Type de détection du niveau:	optique

Nature de détection du niveau:  
Dispositif d'alarme:

Sonde optique  
Sonde optique